

Изх. № 345 / 11.11.2018 г.

ДО
Г-Н СТЕФАН РАДЕВ
КМЕТ НА ОБЩИНА СЛИВЕН

гр. Сливен
бул. "Цар Освободител" №1

УВАЖАЕМИ Г-Н РАДЕВ,


Уведомяваме Ви, че „БУЛХИМ“ ЕАД има инвестиционно намерение за разполагането на:

Инсталация за производство на леярски форми със самовтвърдяващи се смеси по метода "no bake – esofur". Инвестиционното намерение ще се реализира в производствен цех собственост на фирмата, разположен в собствен имот с начин на трайно ползване: Преработка на черни метали, намиращ се в гр. Сливен, местност „Асеновско дефиле“ №8.

Приложения:

1. Уведомление за инвестиционно предложение.
2. Обява

С УВАЖЕНИЕ,



/ Кр. Ставрев – Изп. директор



ДО
СТЕФАН НИКОЛОВ РАДЕВ
КМЕТ НА
ОБЩИНА СЛИВЕН

УВЕДОМЛЕНИЕ за инвестиционно предложение

От „БУЛХИМ“ ЕАД

/име, адрес и телефон за контакт, гражданство на инвеститора – физическо лице; /

гр. Сливен, местност „Асеновско Дефиле“ №8, ЕИК:119678763

/седалище и ЕИК/БУЛСТАТ на юридическото лице/

Пълен пощенски адрес: гр. Сливен, м-ст „Асеновско Дефиле“ №8

Адрес за кореспонденция: гр. Сливен, м-ст „Асеновско Дефиле“ №8

Телефон, факс и e-mail: тел. 0888/ 680 575 , e-майл: bulchim@abv.bg

Управител или Изпълнителен директор на фирмата – инвеститор: Красимир Василев Ставрев

Лице за контакти, телефон: Цветана Братанова – тел. 0888/ 680 575

УВАЖАЕМИ Г-Н РАДЕВ

Уведомяваме Ви, че „БУЛХИМ“ ЕАД има следното инвестиционно предложение:

изграждане на Инсталация за производство на леярски форми със самовтвърдяващи се смеси по метода по bake – ecofur“

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Инвестиционно предложение е ново и касае разполагането на:

Инсталация за производство на леярски форми със самовтвърдяващи се смеси по метода “po bake – ecofur“, в производствен цех собственост на фирмата.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

I. Инсталацията се състои от следните машини:

1. Смесител - шнеков за подготовка на самовтвърдяващи се смеси
2. Вибрационно-набиваща машина за изработка на полуформи – електропневматична
3. Машина за рециклиране на използвани леярски форми

II. Описание на процеса на работа

От изходните материали – органични смоли, втвърдители, катализатори и сух кварцов пясък с определена едрина, се образува хомогенна смес посредством шнеков смесител. Същият подава самовтвърдяващата се смес върху касата с полумодела, който ще се отлива. Касата се намира върху вибрационно набиващата машина, която уплътнява сместа върху модела. След няколко минути, сместа се втвърдява.

Според големината на формата се подбира подходящ манипулатор, който хваща касата, завърта и изважда готовата долна полуформа от касата, след което я транспортира до леярското поле, където я подрежда за поставяне на сърцата. Вече свободният манипулатор се връща, хваща изработената през това време горна полуформа, отнася я до заредената вече със сърца долна полуформа и я покрива. Така е произведен един комплект – горна и долна полуформа. Този процес се повтаря многократно.

След отливането се изчаква формите да се охладят. Охладените форми се транспортират чрез крановите пътища до машината за рециклиране на използвани леярски форми. Същата избива готовите отливки от формите, раздробява използваните форми, пресява пясъците и пълни контейнери с отработен пясък. Този пясък се връща отново в производството. Готовите отливки се отделят, пренасят се до цех чистачен за последваща обработка.

Няма необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.). Ще се използва съществуващата такава.

Не се предвиждат изкопни работи или ползване на взрив.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Няма

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни УТМ координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Собствен имот с начин на трайно ползване: Преработка на черни метали намиращ се в гр. Сливен, местност „Асеновско дефиле“ №8, ПИ 67338.302.213 по кадастрална карта, одобрена със заповед №РД 18-31 от 19.04.2006г. на Изпълнителния Директор на АГКК.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията: (включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Няма необходимост използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Няма вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

При експлоатацията на „Инсталация за производство на леярски форми със самовтвърдяващи се смеси по метода по bake – ecofur“ ще се генерира единствено прах от Машината за рециклиране на използвани леярски форми.

Отделеният прах ще се засмуква от система за пречистване на въздуха „OMEGA“, състояща се от патронни филтри. Пречистеният въздух ще се връща обратно в работните помещения и няма да има източник на отпадни газови потоци в атмосферния въздух. Събраният пясък ще се връща отново за производство на нови форми. Това е един вид безотпадно производство.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

От дейността на инсталацията не се очаква да се генерират отпадъци. Праховите частици, уловени от патронните филтри се връщат обратно в производството.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Няма да се формират отпадъчни води. Инсталацията не използва вода

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Няма да са налични опасни химични вещества.

Дата: 12. 11. 2018г.

Възложител:.....
подпис, печат/



О Б Я В А
О Т
„БУЛХИМ“ ЕАД

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (ДВ, бр.25/2003 г., изм. и доп. ДВ. бр.3 от 5 Януари 2018г.)

У В Е Д О М Я В А М Е

Всички заинтересовани физически и юридически лица, че „БУЛХИМ“ ЕАД има инвестиционно предложение за разполагане на:

Инсталация за производство на леярски форми със самовтвърдяващи се смеси по метода “no bake – ecofur”, в производствен цех собственост на фирмата с местоположение гр. Сливен, местност „Асеновско Дефиле“ №8.

Всички, които желаят да изразят мнения и становища могат да го направят писмено в община Сливен, бул. "Цар Освободител" № 1 или в РИОСВ – Стара Загора, ул. "Стара планина" № 2.